

SurTec® 650 RTU

Chromital TCP – Solution prête à l'emploi

Propriétés

- Formulation à base de chrome trivalent
- Conversion sans chrome hexavalent pour l'aluminium et ses alliages
- Formulation « prête à l'emploi » pour application par aspersion ou au tampon
- La viscosité de la solution a été ajustée pour une meilleure hydratation de la surface
- Performances de résistance contre la corrosion équivalente au procédé chrome hexavalent
- Préparation appropriée avant revêtement organique, liquide ou poudre, et comme prétraitement avant collage
- Revêtement légèrement bleuté irisé
- SurTec 650 RTU répond aux normes MIL-DTL-81706 et MIL 5541 classe 1 pour la résistance à la corrosion et classe 3 pour la résistance électrique de contact
- Faible résistivité de contact, inférieure à $32,25 \text{ mOhm.cm}^2$ ($< 5000 \text{ } \mu\text{Ohm per square inch}$)
- Résiste à la température jusqu'à 100°C sans perte significative de performances anti-corrosion

Utilisation

SurTec 650 RTU est utilisé tel quel pour des applications en aspersion ou au tampon.

Température :	ambiante	
pH	3,8	
Temps de réaction	2 min	(1-10 min)
Pression:	1 bar	(0,5-1,5 bar)
Equipements:	en acier inox ou acier revêtu résistant aux acides et fluorures	
Chauffage/refroidissement	pas nécessaire	
Aspiration:	nécessaire pour la protection des travailleurs	
Conseils :	Les pièces traitées avec SurTec 650 RTU peuvent être peintes immédiatement après le séchage ou être stockées en étant protégées des contaminations et des températures extrêmes. Pour un résultat optimum, les pièces doivent être peintes dans les 7 jours.	

Procédure de traitement

- Pré-traitement : Avant d'appliquer SurTec 650 RTU, la surface d'aluminium doit être nettoyée et décapée correctement
- Le nettoyage peut être fait :
- Avec des solvants ou des dégraissants solvantés (par exemple application avec un chiffon imbibé). Ce dégraissage peut être suivi d'un décapage avec du Scotch Brite ou un papier abrasif pour enlever les résidus de corrosion de la surface. L'abrasion peut être faite sous refroidissement à l'eau et les poussières abrasives doivent être enlevées avec un tissu humide.

- Avec un dégraissant aqueux acide sans phosphates (un rinçage important est nécessaire)
- Avec une combinaison d'un dégraissant alcalin et d'un dérochage acide (un rinçage est nécessaire après chaque étape).

Traitement au SurTec 650 RTU chromitAL

Mouillez la surface avec le SurTec 650 RTU à l'aide d'une éponge, d'un pinceau, d'un tissu ou d'un pulvérisateur (pistolet)

S'assurer que toute la surface est bien mouillée et qu'il n'y a pas de contraction du film ou de formation de gouttes séparées. Dans le cas d'un mauvais mouillage, le pré-traitement doit être recommencé.

Pendant la période d'application (2 à 4 mn), la surface doit toujours être mouillée avec la solution de SurTec 650 RTU. La surface ne doit pas être sèche. Pour éviter le séchage de la surface, utiliser plus de SurTec 650 RTU si nécessaire.

Un traitement continu mécanique léger aidera la formation uniforme de la couche de passivation.

Post-traitement

Après la passivation au SurTec 650 RTU, les pièces doivent être rincées.

Pour une meilleure résistance à la corrosion, un rinçage à l'eau déminéralisée est recommandé. En cas d'application peinture ultérieure, le dernier rinçage doit avoir une conductivité inférieure à 30 µS/cm.

Les pièces peuvent être séchées à l'air. En cas d'étuvage, la température à la surface des pièces ne doit pas dépasser 65°C.

Spécification Technique

(à 20 °C)	Aspect	Densité (g/cm ³)	pH
SurTec 650 RTU	liquide vert	1,003	3,8 (3,0-4,0)

Maintenance et Analyse

SurTec 650 RTU est une solution « prête à l'emploi ». Il n'est donc pas nécessaire de contrôler la solution.

Consommation et Stock

Afin d'éviter toute rupture de produit, nous recommandons d'avoir la quantité d'un bain de travail en stock.

Sécurité

Se référer à la fiche de données de sécurité.

Emballages

SurTec 650 RTU est conditionné en bidon de 25 kg.

Garantie du produit

Nous sommes liés à notre produit dans la limite des règles légales applicables.

La garantie s'applique jusqu'à la livraison du produit et ne saurait être mise en cause concernant l'utilisation qui pourrait en être faite.

Contacts

SurTec France
ZI du Casque
20, rue Aristide Bergès
31270 Cugnaux
Tél. : 05 61 07 61 26

SurTec International
Neuhofstraße 9
64625 Bensheim
Allemagne