

SurTec® 104

Dégraissant universel, liquide

Propriétés

- Liquide
- Convient à tous les matériaux
- Dégraissant et nettoyant très intense
- Idéal pour enlever les huiles de rectification et les pâtes de polissage
- Laisse un dépôt uniforme hydrophobique servant de protection temporaire contre la corrosion provisoire et qui peut s'enlever par un traitement alcalin aqueux
- Améliore également la protection à la corrosion sur l'aluminium et le zinc.

Application

Valeur de montage	<i>Immersion</i>	<i>Ultrason</i>	<i>Protection corrosion</i>
SurTec 104	3 – 5 % Vol.	3 – 5 % Vol	0,5 – 2 % Vol.
Température	60 – 90 °C	60 – 90 °C	ambiante – 90 °C
Temps de contact	2 – 10 min.	0,5 – 5 min.	0,05 – 1 min.
Conseil	pour former une couche de protection corrosion parfaitement uniforme, rincez une deuxième fois avec de l'eau déminéralisée		

Spécifications techniques

(à 20 °C)	Apparence	Densité (g/ml)	Valeur pH (conc.)
SurTec 104	liquide, jaune clair	1.032 (1,02-1,05)	8.9 (8,5 – 9,5)

Maintenance et analyses

Analyser et réajuster régulièrement la concentration en SurTec 104.

Préparation de l'échantillon

Prélevez un échantillon du bain bien homogène. Laissez-le refroidir à la température ambiante. Si l'échantillon est trouble, laissez-le reposer puis décanté ou filtrez la solution.

Réactifs : 0,1 N d'acide hydrochlorique ou sulfurique
Indicateur : méthyl orange (0,04 %)

Procédure :
1. Prélever 20 ml de bain dans un Erlenmeyer de 250 ml
2. Mélanger avec environ 100 ml d'eau déminéralisée
3. Ajouter 3 gouttes d'indicateur
4. Titrer avec l'acide 0.1 N jusqu'au virage du jaune au rouge.

Résultat : Consommation en ml x 0,32 = % Vol. SurTec 104

